**附件一：采购需求**

**采购清单表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **材料规格名称** | **单位** | **数量** | **备注** |
|  | PE110\*10.0mm（1.6Mpa）给水用100级 | 米 | 486 | 最高投标单价55.17元/米 |
|  | PE160\*14.6mm（1.6Mpa）给水用100级 | 米 | 1770 | 最高投标单价106.14元/米 |
|  | PE200\*18.2mm（1.6Mpa）给水用100级 | 米 | 894 | 最高投标单价167.49元/米 |
|  | PE200×110异径三通 | 只 | 13 |  |
|  | PE200×200正三通 | 只 | 2 |  |
|  | PE200×90°弯头 | 只 | 5 |  |
|  | PE110法兰头（配钢法兰盘） | 只 | 46 |  |
|  | PE160法兰头（配钢法兰盘） | 只 | 42 |  |
|  | PE200法兰头（配钢法兰盘） | 只 | 14 |  |

**推荐品牌：PE给水管十大品牌榜中榜（联塑LESSO、伟星VASEN、日丰管、中财管道、金牛管、枫叶管业、沧州明珠、顾地goody、雄塑HOMSO、国通管业），详见https://www.maigoo.com/best/26989.html**

**技术要求**

# 本项目 PE 管及管件生产质量须满足《给水用聚乙烯(PE)管材》(GB/T 13663-2018)最新标准； 卫生性能须符合《生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准》（GB/T 17219）最新标准要求。 管材均须符合国家产品质量、安全、卫生、环保、检疫检验、生产经营许可等现行法律法规的规定。

1. 管材及配件必须全新的、未使用过的且管道管身不胶补不焊接，PE 管及管件色泽应基本一致，内外表面应光滑、平整，无裂纹、凹陷、气泡、严重缩形、脱皮、色泽不均、分解变形等表面缺陷，且应不透光。

3、本项目 PE 管及管件原料要求为 PE100级（1.6Mpa）。全新料生产，严禁使用其它原材料、回收料或废料。

4、所供产品必须保证是原厂生产全新产品，在产品明显位置须清晰注塑标明生产厂家（或产品商 标）、原料等级、耐压要求、规格型号、生产日期等相关产品信息，颜色为蓝色或黑色管，黑色管上应带挤出蓝色色条，色条沿管材纵向至少有三条。

5、所投产品直管每根长6米，不允许有负偏差。供方提供的必须符合国家质量检测标准，具有出厂合格证及检测报告。

6、最终以实际发生量结算，不超合同总数量。